

Fig. 7

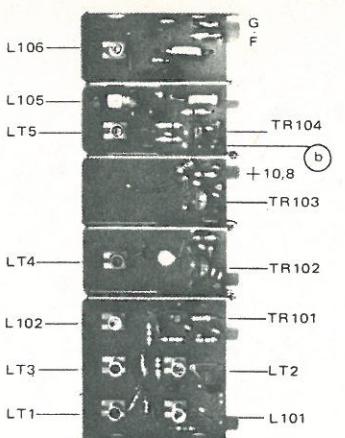
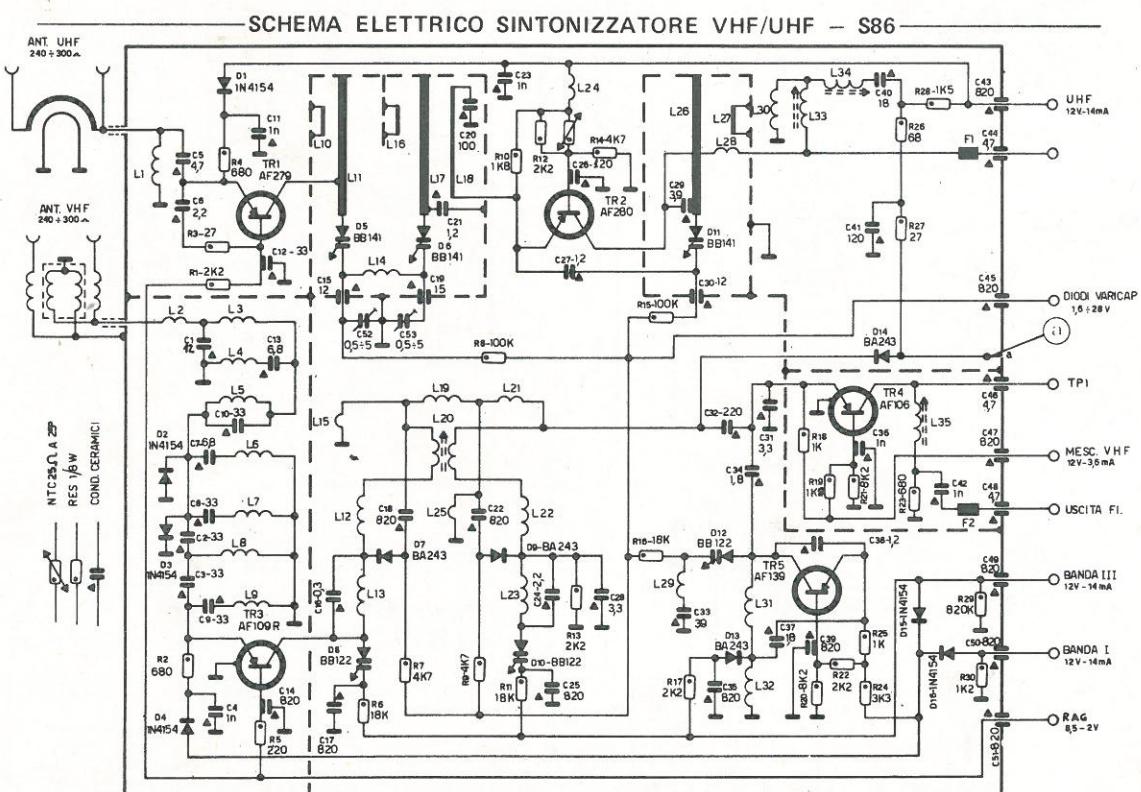


Fig. 8



RESISTORI REPERIBILI NORMALMENTE IN COMMERCIO

Rif. schema	Posiz.	caratteristiche
		ohm toll. watt
R 91	Comandi	8.200 ± 10% 1/4
R 92	CS-B1	15K ± 10% 1/4
R 93	CS-B1	30 ± 10% 1/4
R 101	T 101	5.600 ± 10% 1/8
R 102	T 101	270 ± 10% 1/8
R 103	T 101	5.600 ± 10% 1/8
R 104	T 101	5.600 ± 10% 1/8
R 105	T 101	5.600 ± 10% 1/8
R 106	T 101	330 ± 10% 1/8
R 107	T 101	1.800 ± 10% 1/8
R 108	T 101	150 ± 10% 1/4
R 109	T 101	150 ± 10% 1/8
R 110	T 101	330 ± 10% 1/8
R 111	T 101	680 ± 10% 1/8
R 112	T 101	47 ± 10% 1/8
R 113	T 101	100 ± 10% 1/8
R 114	T 101	2.200 ± 10% 1/8
R 115	T 101	100 ± 10% 1/8
R 116	T 101	220 ± 10% 1/8
R 117	T 101	5.600 ± 10% 1/8
R 118	T 101	100 ± 10% 1/8
R 119	T 101	1.000 ± 10% 1/8
R 120	T 101	4.700 ± 10% 1/8
R 121	T 101	150 ± 10% 1/8
R 122	T 101	47 ± 10% 1/8
R 123	T 101	100 ± 10% 1/8
R 124	T 101	110 ± 10% 1/8
R 125	T 102	3.900 ± 10% 1/8
R 126	T 102	3.300 ± 10% 1/8
R 127	T 102	4.700 ± 10% 1/8
R 128	T 102	10K ± 10% 1/4
R 129	T 102	3.300 ± 10% 1/8
R 130	T 102	2.700 ± 10% 1/8
R 131	T 102	5.600 ± 10% 1/8
R 132	T 102	3.300 ± 10% 1/8
R 133	T 102	4.700 ± 10% 1/8
R 134	T 102	2.700 ± 10% 1/8
R 135	CS-A1	500 ± 10% 1/4
R 136	CS-A2	500 ± 10% 1/4
R 137	CS-A1	680 ± 10% 1/4
R 138	CS-A1	390 ± 10% 1/4
R 139	CS-B2	10K ± 10% 1/4
R 140	CS-B2	3.300 ± 10% 1/8

Rif. schema	Posiz.	caratteristiche
		ohm toll. watt
R 141	CS-A2	220 ± 10% 1/4
R 142	CS-B3	100 ± 10% 1/4
R 143	CS-B3	39 ± 10% 1/4
R 144	CS-B3	100 ± 10% 1/4
R 145	CS-B3	39 ± 10% 1/4
R 146	CS-A4	3.900 ± 10% 1/4
R 147	CS-A4	100K ± 10% 1/4
R 148	CS-B4	18K ± 10% 1/4
R 149	CS-B4	100K ± 10% 1/4
R 150	CS-A4	8.200 ± 10% 1/4
R 151	CS-A4	8.200 ± 10% 1/4
R 152	CS-B4	200 ± 10% 1/4
R 153	CS-B4	200 ± 10% 1/4
R 154	CS-B2	470 ± 10% 1/4
R 155	CS-B3	1.000 ± 10% 2
R 156	CS-C3	4.700 ± 5% 2
R 157	CS-B3	270 ± 10% 1/4
R 158	CS-B3	68K ± 10% 1/4
R 159	CS-C3	1.500 ± 10% 1/4
R 160	CS-B2	390 ± 10% 1/4
R 161	CS-B2	270 ± 10% 1/4
R 162	CS-B2	270 ± 10% 1/4
R 163	CS-B2	270 ± 10% 1/4
R 164	CS-B2	270 ± 10% 1/4
R 165	CS-B2	270 ± 10% 1/4
R 166	CS-B2	270 ± 10% 1/4
R 167	CS-B2	270 ± 10% 1/4
R 168	CS-B2	270 ± 10% 1/4
R 169	CS-B2	270 ± 10% 1/4
R 170	CS-B2	270 ± 10% 1/4
R 171	CS-B2	270 ± 10% 1/4
R 172	CS-B2	270 ± 10% 1/4
R 173	CS-B2	270 ± 10% 1/4
R 174	CS-B2	270 ± 10% 1/4
R 175	CS-B2	270 ± 10% 1/4
R 176	CS-B2	270 ± 10% 1/4
R 177	CS-B2	270 ± 10% 1/4
R 178	CS-B2	270 ± 10% 1/4
R 179	CS-B2	270 ± 10% 1/4
R 180	CS-B2	270 ± 10% 1/4
R 181	CS-B2	270 ± 10% 1/4
R 182	CS-B2	270 ± 10% 1/4
R 183	CS-B2	270 ± 10% 1/4
R 184	CS-B2	270 ± 10% 1/4
R 185	CS-B2	270 ± 10% 1/4
R 186	CS-B2	270 ± 10% 1/4
R 187	CS-B2	270 ± 10% 1/4
R 188	CS-B2	270 ± 10% 1/4
R 189	CS-B2	270 ± 10% 1/4
R 190	CS-B2	270 ± 10% 1/4
R 191	CS-B2	270 ± 10% 1/4
R 192	CS-B2	270 ± 10% 1/4
R 193	CS-B2	270 ± 10% 1/4
R 194	CS-B2	270 ± 10% 1/4
R 195	CS-B2	270 ± 10% 1/4
R 196	CS-B2	270 ± 10% 1/4
R 197	CS-B2	270 ± 10% 1/4
R 198	CS-B2	270 ± 10% 1/4
R 199	CS-B2	270 ± 10% 1/4
R 200	CS-B2	270 ± 10% 1/4
R 201	CS-B2	270 ± 10% 1/4
R 202	CS-B2	270 ± 10% 1/4
R 203	CS-B2	270 ± 10% 1/4
R 204	CS-B2	270 ± 10% 1/4
R 205	CS-B2	270 ± 10% 1/4
R 206	CS-A4	15K ± 10% 1/4
R 207	CS-B2	270 ± 10% 1/4
R 208	CS-B2	1.00K ± 10% 1/4
R 209	CS-C1	4.700 ± 10% 1/4
R 210	CS-B2	3.00K ± 10% 1/4
R 211	CS-B2	1.50K ± 10% 1/4
R 212	CS-B2	1.50K ± 10% 1/4
R 213	CS-B2	1.50K ± 10% 1/4
R 214	CS-B2	1.50K ± 10% 1/4
R 215	CS-C2	330 ± 10% 1/4
R 216	CS-C2	330 ± 10% 1/4
R 217	CS-C2	330 ± 10% 1/4
R 218	CS-C2	330 ± 10% 1/4
R 219	CS-C2	330 ± 10% 1/4
R 220	CS-C2	330 ± 10% 1/4
R 221	CS-C2	330 ± 10% 1/4
R 222	CS-C2	330 ± 10% 1/4
R 223	CS-C2	330 ± 10% 1/4
R 224	CS-C1	2.200 ± 10% 1/4

NORME PER LA VERIFICA ED EVENTUALE ALLINEAMENTO E MESSA A PUNTO

VERIFICA DEL FUNZIONAMENTO DELL'ALIMENTATORE

- Accertarsi che la tensione al punto "A" sia di 10.8 V, se così non fosse regolare il trimmer R505 per ottenere 10.8V.
- Controllare che con una variazione di ± 10% della tensione nominale, la stabilizzata (10.8 V) non cambi.

GEOMETRIA DELL'IMMAGINE - CENTRATURA DEI SINCRONISMI - FOCALIZZAZIONE

Da effettuarsi preferibilmente in ricezione del monoscopio,

Sincronismo verticale

Ampiezza verticale

Linearità orizzontale

Fuoco

- Per la messa a punto agire con il cacciavite sui rispettivi regolatori (vedi, fig. 9).

Centratura del sincronismo orizzontale

- Bloccare l'impulso del sincronismo cortocircuitando il punto "Z".
- Sincronizzare eventualmente l'immagine, agendo con cacciavite di materiale isolante, sul nucleo della bobina del sincronismo orizzontale (L301).
- Togliere il cortocircuito dal punto "Z".
- Centrare l'immagine con l'aiuto dei soli centratori, regolare il comando di linearità orizzontale ed eventualmente agire con ritocchi sui magneti posti sul giro.

TARATURA DELLA FI VIDEO E DEL RIVELA - TORE SUONO (intercarrier)

Strumenti di misura:

- Generatore vibrato ad a frequenza fissa per la gamma FI video da 30 a 45 MHz.
- Voltmetro elettronico.
- Oscilloscopio;

Procedimento:

- Aprire i ponticelli "X" e "W".
- Collegare fra il + 10,8V e il punto "D" una resistenza da 1500 ohm.
- Collegare fra il punto "D" e massa una resistenza da 4700 ohm.
- Con generatore in "b" non alimentare il primo stadio (aprire il ponticello δ); con il generatore in "a" alimentare tutti gli stadi (chiudere il ponticello δ).
- Premere il pulsante sintonia predisposto per la banda IV o V (UHF).
- Collegare il generatore al punto "a".
- Collegare l'asse y dell'oscilloscopio fra il punto "S" e massa.
- Applicare in "a" un segnale di 33,4 MHz.
- Accordare L111 per la massima uscita.
- Spostare l'asse y dell'oscilloscopio dal punto "S" al punto "F".
- Tarare le induttanze come indicato nella tabella N. 1.

TARATURA DELLA RAG

- Applicare in antenna un segnale di 2mV, fare accuratamente la sintonia e regolare R 142 finché l'indice del voltmetro applicato al punto "E" accenna a muoversi.

TARATURA DELLA TRAPOLLA VIDEO 5,5 MHz

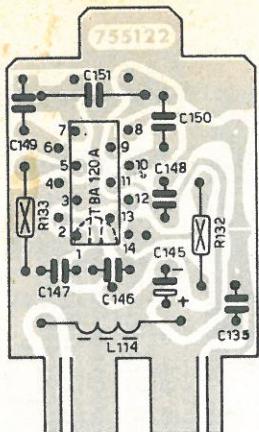
Strumenti di misura:

- Generatore a 5,5 MHz.
- Voltmetro elettronico.

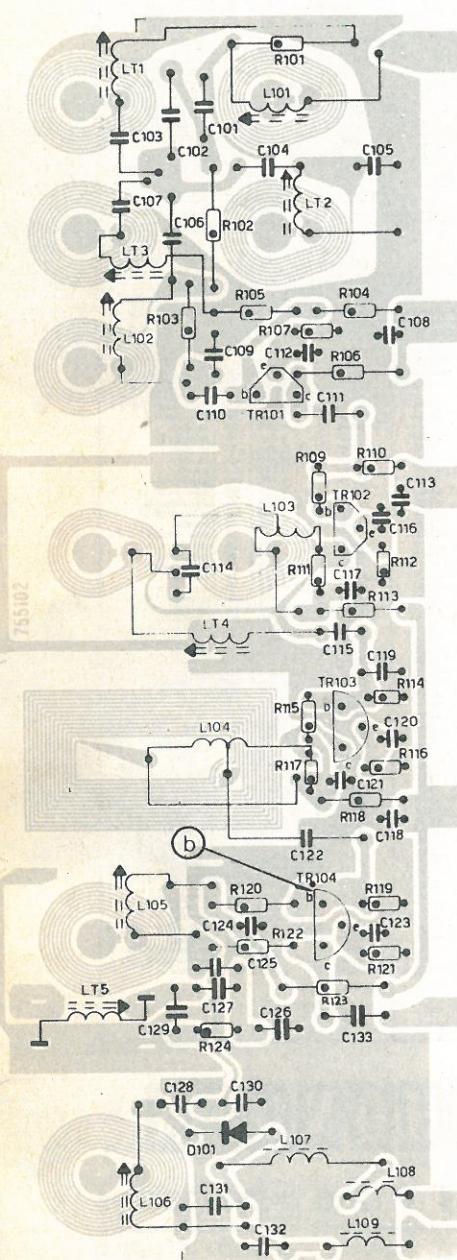
Procedimento:

- Applicare fra il punto "F" e massa un segnale a 5,5 MHz.
- Collegare la testina rivelatrice del voltmetro elettronico al catodo del cinescopio, punto "L".

CIRCUITI STAMPATI



T104 BASETTA CS

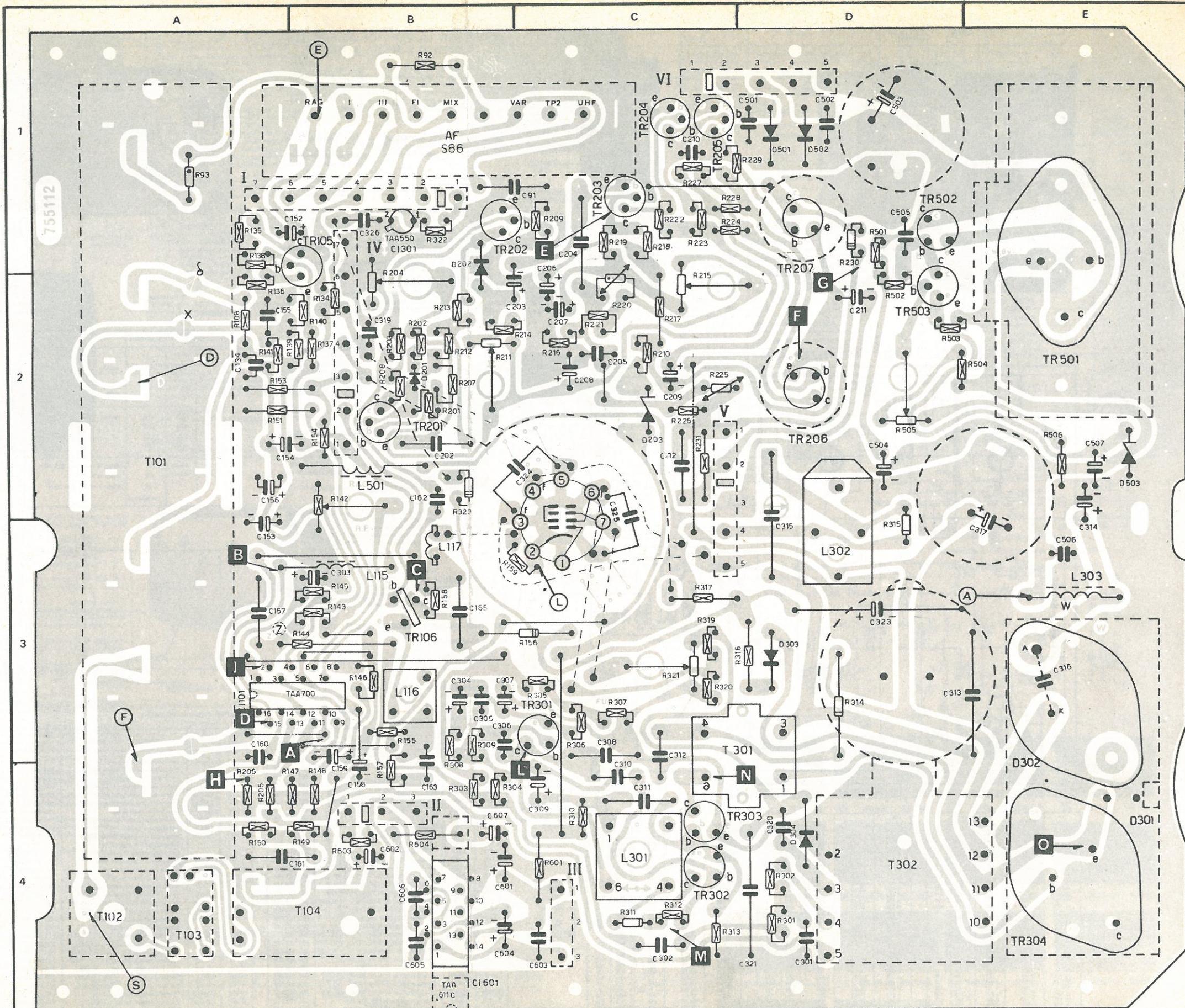


T101 BASETTA CS

NOTE

- Nei grafici accanto, figurano schematicamente le parti di circuiti montate su basette CS, viste dal lato rame.

– I simboli circuituali (in nero) sono tracciati nella posizione in cui



sette CS, come se fossero visibili per trasparenza delle basette st

- Ogni componente è siglato con riferimento a schema, la sua posizione è facilmente determinabile consultando le tabelle di pag.

PHONOLA

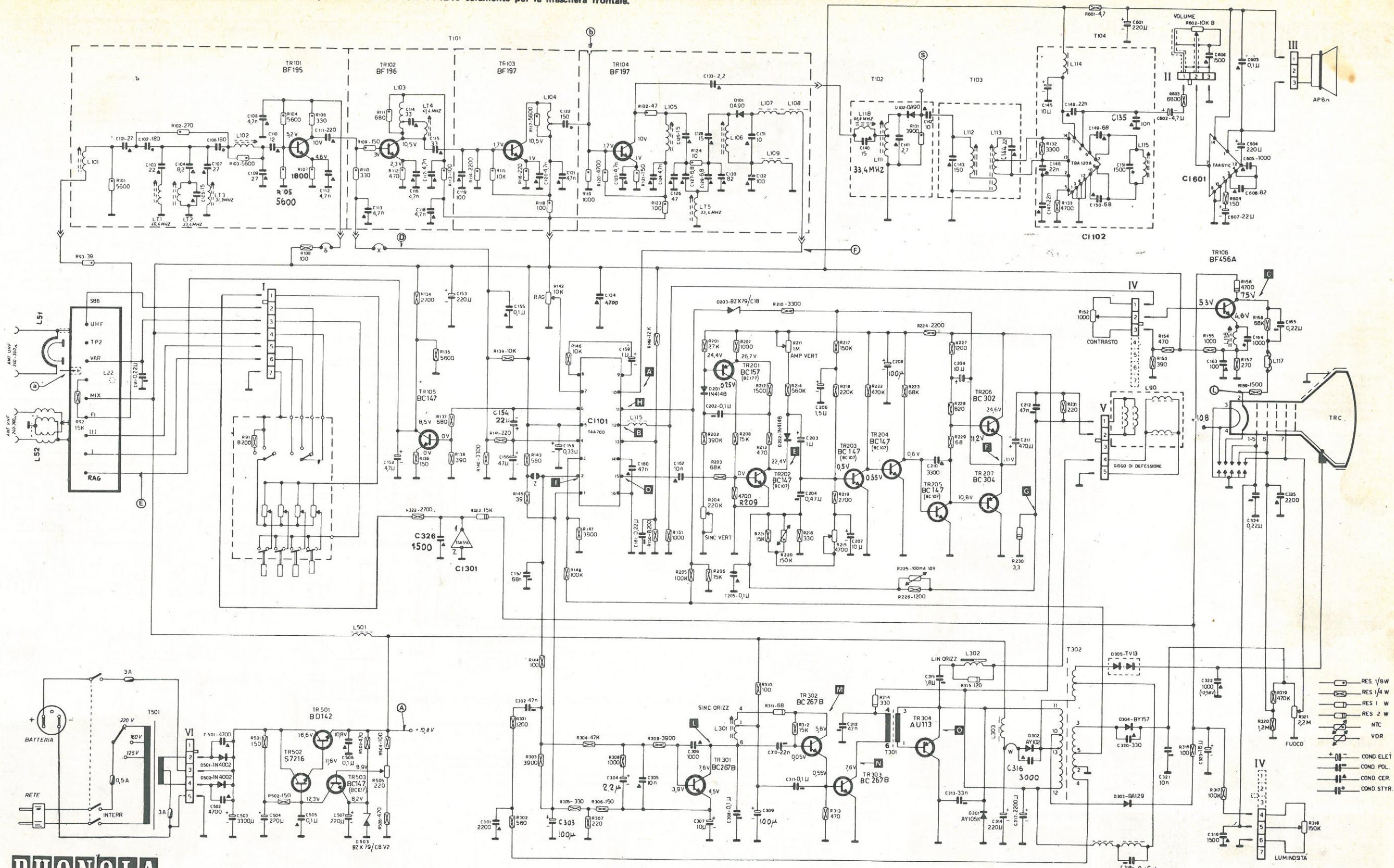
TT1216

TT 1216

TT 1216/7

TT 1225

NOTA: Il mod. TT 1225 "harmony" differisce dal mod. TT1216 solamente per la maschera frontale.



PHONOLA

SCHEMA ELETTRICO (TELAIO TT4) TT1216 TT 1216

TT 1216/7

AVVERTENZE—

- Prima di procedere a riparazioni o a sostituzioni di parti disinserire l'apparecchio dalla rete.
- Operare con le dovute cautele, specie sulle parti a semiconduttore (transistori, diodi, circuiti integrati).
- Prestare attenzione nell'uso del saldatore specie sulle basette CS ed in prossimità dei semiconduttori. Il saldatore deve essere di tipo adatto (miniatura, buon isolamento tra riscaldatore e punta). La lega saldante deve essere di buona qualità di tipo adatto, facilmente reperibile in commercio.
- Nel caso di smontaggio del cinescopio è raccomandabile l'uso dei quanti e degli occhiali di protezione.

INDICAZIONI SCHEMA—

- La zona delimitata da tinta pastello, indica la parte circuitale cablata su basette a circuito stampato.
- I punti d'inserzione degli strumenti di misura, sono contraddistinti con cerchio blu.
- Le indicazioni di forme d'onda sono contraddistinte da un quadrato blu con lettera bianca. (Le forme d'onda sono indicate a pag. 7).
- Le tensioni riportate sullo schema sono misurate con voltmetro 20 Kohm/V, ogni valore è riferito a massa, senza segnali all'ingresso. (I valori di tensione sono riportati nelle tabelle di pag. 3).

T T 1216
T T 1216/7
T T 1225